



自动螺丝供给机

AUTOMATIC SCREW FEEDER

MODEL:GE-1050E



警告
WARNING

Thanks for purchasing this product!
The product is electrical automation equipment.
Please strictly abide by the use of norms.
Please read the manual before using the machine, and
keep it safely. In case of any insurmountable problems,
please contact the dealer.

感谢您选购本产品！

本产品属于电气自动化设备，请严格遵守使用规范。
使用之前请仔细阅读此说明书，阅读之后请妥善保管。
如遇任何不能解决的问题，请联系经销商。

使用说明书

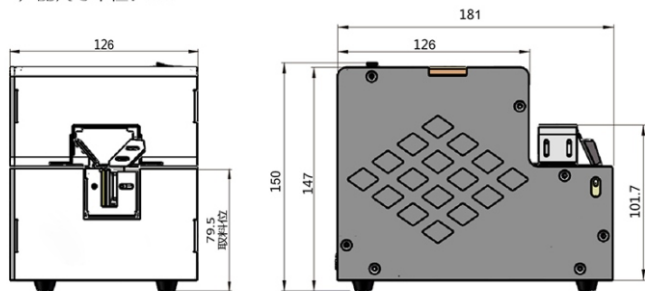
Operating instruction

GE-1050E自动螺丝供给机

产品参数

外型尺寸	L181*W126*H150mm
额定功耗	9W
整机重量	2.8KG
电源	DC 12V/2A
环境温度	-10°C~40°C
使用方式	手用
适用螺丝规格	直径M1.0~5.0 螺丝长度≤20mm

产品尺寸单位：mm



- 适用于键盘、玩具、电脑、家电、打印机、硬盘等3C产品

注意事项

- 1、本机内有高温元件，有需要调试定位的部件，非专业人员切勿打开外盖。维修时一定要关闭电源，拔掉电源线。
- 2、必须使用原配电源。对静电敏感的使用场合，请将接地线用香蕉头插头插入地线插座。
- 3、严禁将异物塞入散热孔，如大头针、订书钉等，否则会引起短路。
- 4、请勿将机器靠近强磁场。
- 5、请勿在阳光直射的场所使用。
- 6、选择合适的轨道宽度。
- 7、选择合适的批咀。

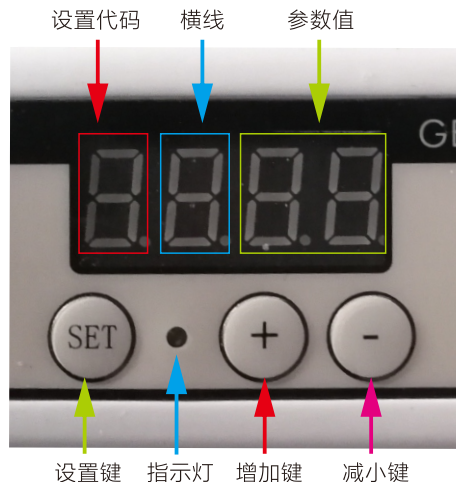
使用及调整

使用前机器调整和检查

- (1)先检查导轨宽度和压板高度是否适合螺丝，轨道宽度的调整取决于使用螺丝的牙径。
- (2)螺丝放入数量以不要超过轨道下沿为最大限量，否则会影响到螺丝的移动方向和传送速度。
- (3)将刷子安装在一个基本水平的位置，确保刷子的边缘可以刷到螺丝的头部。如果刷子的高度太高或太低，都将会严重的影响到螺丝的移动（如需调整，先松开毛刷的螺丝来适当调整，为避免损坏机器，调整机器前请把电源拔出）。

工作参数设置

长按SET键进入设置模式，进入设置界面后，按+或-选择需设置的参数，按SET键数值闪烁，再按+或-修改参数数值，修改完成后，按SET键确认，长按SET键退出设置模式，听到滴滴声后松手。



参数设置界面说明

代码	显示	功能	说明
SET	SEt	设置模式	已进入设置模式
1-	1-05	循环计数数量	设置循环计数数量, 当供料螺丝数量达到设定值时, 蜂鸣器发一次提示音, 计数清零
2-	2-01	震动延时	螺丝到位后, 震动电机继续震动的时间
3-	3-22	震动强度	震动电机的震动强度
4-	4-01	上料延时	螺丝到位后, 上料叶轮继续转动的的时间
5-	5-20	上料速度	上料叶轮旋转速度

故障代码及排除

无显示或者指示灯全灭	电源线没插好, 或者电源极性反	检查电源是否插好
E-01	主轴卡死	检查上料转盘与立板之间是否卡有螺丝, 检查上料转盘背面传动齿轮间是否卡有螺丝
E-02	主轴超时	检查螺丝仓内螺丝存量, 检查导轨上是否有异形螺丝卡住, 检查毛刷是否卡死
E-03	步进电机卡死	检查分料模组与导轨结合处是否有螺丝卡死, 检查分料盘与压板之间是否有螺丝卡死, 检查分
E-09	定位检测单元故障	检查定位检测孔内孔外是否有异物, 将机器左右倾斜几次
其他错误代码		联系制造商



更多供料资讯请关注



免费服务热线：**0755-8147-3995**

深圳市尚格鼎工科技有限公司

Shenzhen sungehorn Technology Co.,Ltd.

<http://www.sungehorn.com>

华南区（深圳）

地址：深圳市龙华区大浪街道裕景泰工业园4栋

邮箱：sales-sz@sungehorn.com

电话：13825243700

华东区（苏州）

地址：苏州市昆山市花桥镇徐公桥路2号

邮箱：sales-sh@sungehorn.com

电话：13917438596