



精密盘螺丝供料器

Precision disc screw feeder

MODEL:VA-06-VBH



警告
WARNING

Thanks for purchasing this product!
The product is electrical automation equipment.
Please strictly abide by the use of norms.
Please read the manual before using the machine, and
keep it safely. In case of any insurmountable problems,
please contact the dealer.

感谢您选购本产品！

本产品属于电气自动化设备，请严格遵守使用规范。
使用之前请仔细阅读此说明书，阅读之后请妥善保管。
如遇任何不能解决的问题，请联系经销商。

使用说明书

Operating instruction

注意事项

- 1、使用本机台时，请置于具台面稳定且硬体水平面之场所，机台不可以有任何左右倾斜与前后垫高之情形现象，以免影响正常功能运作。
- 2、必须使用原配电源。对静电敏感的使用场合，请将接地线用香蕉头插头插入地线插座。
- 3、请勿将机器靠近强磁场。
- 4、请勿在阳光直射的场所使用。
- 5、选择合适的轨道宽度。
- 6、维修时一定要关闭电源，拔掉电源线

使用及调整

使用前机器调整和检查

- (1)先检查导轨宽度和压板高度是否适合螺丝，轨道宽度的调整取决于使用螺丝的牙径。
- (2)螺丝放入数量以不要超过盘体高度的1/2，否则会影响到导轨上螺丝的整列。

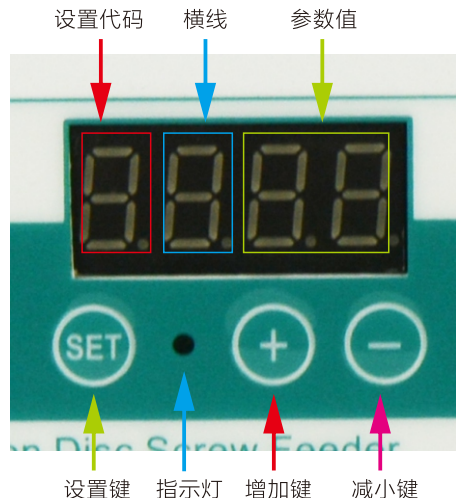
螺丝参数自学

- (1)准备好一颗即将使用的螺丝，同时按住SET键和+键不松手，打开电源，当分料盘开始转动时可以松手。
- (2)当显示chec(check)时，将样品螺丝放入取料位的孔内，按一下SET键，机器开始自动测试参数。当轮流显示chec/done时，测试结束。
- (3)在chec done 状态，通过按+/-键，可以查看记录的测试参数。按SET键，则进入机器功能部件检测。如果不需要查看，则可以直接关机。

工作参数设置

关机状态下先按住SET键（设置键）不松手，然后接通电源，即可进入设置模式。在正常工作状态下，当绿灯亮或者慢闪烁时（螺丝准备好状态），按SET键，也可进入设置模式。

恢复出厂默认设置：同时按住加减号打开电源，当数码管显示数字时可以松手，即可恢复出厂设置。

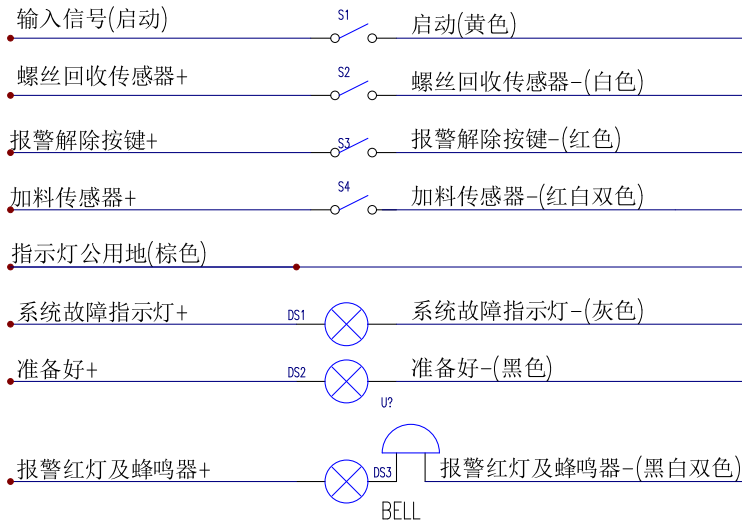


参数设置界面说明

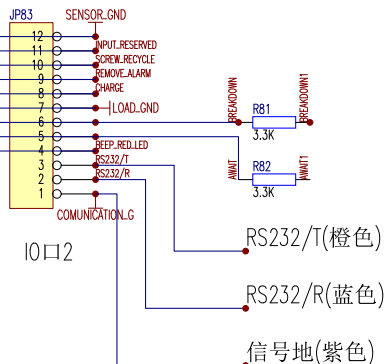
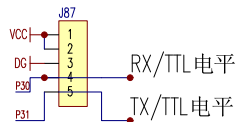
代码	显示	功能	说明
SET	SEt	设置模式	已进入设置模式
P4P4	P4P4	电子锁解锁	输入正确密码解开会
2-	2--1	模式切换	0为自主运行模式，1为外部触发模式
3-	3-08	震动延时	螺丝到位后，振动盘继续震动的时间
5-	5--1	分料速度	分料盘旋转速度
dE	dE20	接驳延时	分料盘对准中心后，螺丝从轨道切入分料盘的等待时间
dF	dF 10	取料延时	螺丝被取走后，延时一段时间才开始下一粒送料
L	L069	灵敏度调节	经过自学习后，如果螺丝到达取料位而分料盘不停时，可以降低灵敏度(建议不要轻易使用)
9-CL	9-CL	当前计数清零	按+或-键会出现=0?的询问，此时同时按住+和-键，则当前计数清零，若直接按SET键，则不清零
dAtA	dAtA	累计数查看	采用滚动显示,内容依次为TAL=、累计数前4位、累计数后四位、四个横线、累计数显示机器出厂后取走的螺丝总量，不能修改
P-P-	P-P-	重置密码	重新设置电子锁密码
U2.1	U2.1	版本号	显示软件版本号
-bAC	-bAC	返回重设	如果对本次设置的参数不满意，按+或-键，可以重新设置一遍
----	----	设置结束	参数已设置完毕，按+或-键，退出设置程序

信号接口定义

传感器公用地(线颜色:绿色。编号与航插脚位编号相同)



串口TTL电平备用



故障代码及排除

无显示或者指示灯全灭	电源线没插好，或者电源极性反	检查电源是否插好
E-02	主轴超时	检查螺丝仓内螺丝存量，检查导轨上是否有异形螺丝卡住，检查毛刷是否卡死
E-03	步进电机卡死	检查分料模组与导轨结合处是否有螺丝卡死，检查分料盘与压板之间是否有螺丝卡死，检查分
E-09	定位检测单元故障	检查定位检测孔内孔外是否有异物，将机器左右倾斜几次
其他错误代码		联系制造商



更多供料资讯请关注



免费服务热线：**0755-8147-3995**

深圳市尚格鼎工科技有限公司

Shenzhen sungehorn Technology Co.,Ltd.

<http://www.sungehorn.com>

华南区（深圳）

地址：深圳市龙华区大浪街道裕景泰工业园4栋

邮箱：sales-sz@sungehorn.com

电话：13825243700

华东区（苏州）

地址：苏州市昆山市花桥镇徐公桥路2号

邮箱：sales-sh@sungehorn.com

电话：13917438596